

VERPRESSEN STATT GEWINDE SCHNEIDEN.

ZENTOR® von DUCA Systems –
die moderne Schraubbewehrung
für Bauunternehmen und Verarbeiter.

**JETZT NOCH
SCHNELLER
VERFÜGBAR!**



**AB SOFORT FERTIGUNG / PRODUKTION
BEI UNS IM LAGER IN BISCHOFSSHEIM.
IN KÜRZESTER ZEIT VERFÜGBAR.**



ETA-bewertet



DIBt-zugelassen



CE-konform

Mit **ZENTOR®** setzen Sie auf eine Schraubverbindung ohne eingeschnittenes Außengewinde im Betonstahl – mit digital kontrollierter Verpressung und dokumentierter Qualität. Für maximale Sicherheit und Effizienz auf der Baustelle.



OHNE GEWINDESCHNITT

Die Muffe wird auf die gerippte Oberfläche verpresst. Der Betonstahl wird nicht mit einem Außengewinde bearbeitet.



DIGITAL KONTROLLIERT

Der CRIMPER überwacht jede Verpressung softwaregestützt. Produktionsdaten können dokumentiert und zurückverfolgt werden.



FÜR STARKE ANFORDERUNGEN

ETA-bewertet und DIBt-zugelassen für anspruchsvolle Anwendungen im Stahlbetonbau.



FLEXIBLES SYSTEM

Standard-, Übergangs-, Überbrückungs-, Links/Rechts- und Endankerverbindungen für vielseitige Einsatzzwecke.

ZENTOR® System



verpresste Muffe

Innengewinde

Verbindungselement

- ✓ digitale Prozesskontrolle
- ✓ dokumentierte Produktionsdaten
- ✓ ETA-bewertet & DIBt-zugelassen
- ✓ für Bauunternehmen und Verarbeiter



Stahl auf Stahl. Für höchste Sicherheit.

JETZT BERATUNG ANFRAGEN

Mehr Informationen und aktuelle News auf unserer Website oder direkt Kontakt aufnehmen.



WENIGER AUFWAND
Schnellere Vorarbeitung
auf der Baustelle



MEHR SICHERHEIT
Geprüfte Verbindung mit
dokumentierter Qualität



MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT
Kein Gewindeschneiden –
weniger Zeit, weniger Kosten



QR-Code scannen
& mehr erfahren!

MW-Baustahl GmbH

Industriestraße 9 + 10
65474 Bischofsheim

Tel.: 06144 338230

E-Mail: info@mw-baustahl.de

www.mw-baustahl.de

ZENTOR® SYSTEMVARIANTEN

AUSFÜHRUNGEN & EINSATZMÖGLICHKEITEN.

1 STANDARDVERBINDUNG „S“



für Stäbe gleichen Nenndurchmessers.

2 ÜBERBRÜCKUNGSVERBINDUNG „B“



für nicht frei drehbare bzw. bedingt axial verschiebbare Anschlüsse.

3 ÜBERGANGSVERBINDUNG „T“



für reduzierende oder erweiternde Verbindungen.

4 LINKS/RECHTS-VERBINDUNG „L“



für nahe beieinanderliegende, nicht frei drehbare Stäbe.

5 ENDANKER-VERBINDUNG „E“



zur Übertragung der Stabkräfte in den Beton.

6 SCHWEIßVERBINDUNG „W“



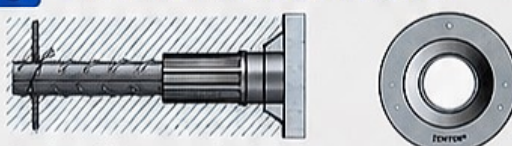
für die Kombination von Stahlbau- und Betonstahlelementen.

7 NAGELKONUS AUS PLASTIK „NP“



als Montagehilfe an der Schalung.

8 STECKTELLER AUS STAHL „APD“



für Anschlüsse an der Schalung mit späterem Anschlussstab.

VON STANDARD-VERBINDUNG BIS ENDANKER – **ZENTOR®** BIETET FLEXIBLE LÖSUNGEN FÜR VIELSEITIGE ANWENDUNGEN IM STAHLBETONBAU.



ZUVERLÄSSIG
geprüfte Qualität
für maximale Sicherheit.



VIELSEITIG
für nahezu jede
Einbausituation.



EFFIZIENT
schnelle Montage,
weniger Wartezeiten.



KOMPATIBEL
passend für gängige
Betonstähle.



VERFÜGBAR DURCH
FERTIGUNG IN
BISCHOFSHAIM.



- ✓ ETA-bewertet & DIBt-zugelassen
- ✓ Digital kontrollierte Produktion
- ✓ Höchste Verpresssicherheit
- ✓ Made in Germany

ZENTOR®

Das Schraubbewehrungssystem
von DUCA Systems.

JETZT BERATUNG ANFRAGEN

Mehr Informationen und aktuelle News auf unserer Website oder direkt Kontakt aufnehmen.



WENIGER AUFWAND
schneller Verbau auf
der Baustelle



MEHR SICHERHEIT
Geprüfte Verbindung mit
dokumentierter Qualität



MEHR WIRTSCHAFTLICHKEIT
Kein Gewindeschneiden –
weniger Zeit, weniger Kosten



QR-Code scannen
& mehr erfahren!

mw-baustahl.de/aktuellesnews

MW-Baustahl GmbH

Industriestraße 9 + 10
65474 Bischofsheim

Tel.: 06144 338230

E-Mail: info@mw-baustahl.de

www.mw-baustahl.de